stropex® emo



INSTRUKCJA MONTAŻU PODWALINY HS

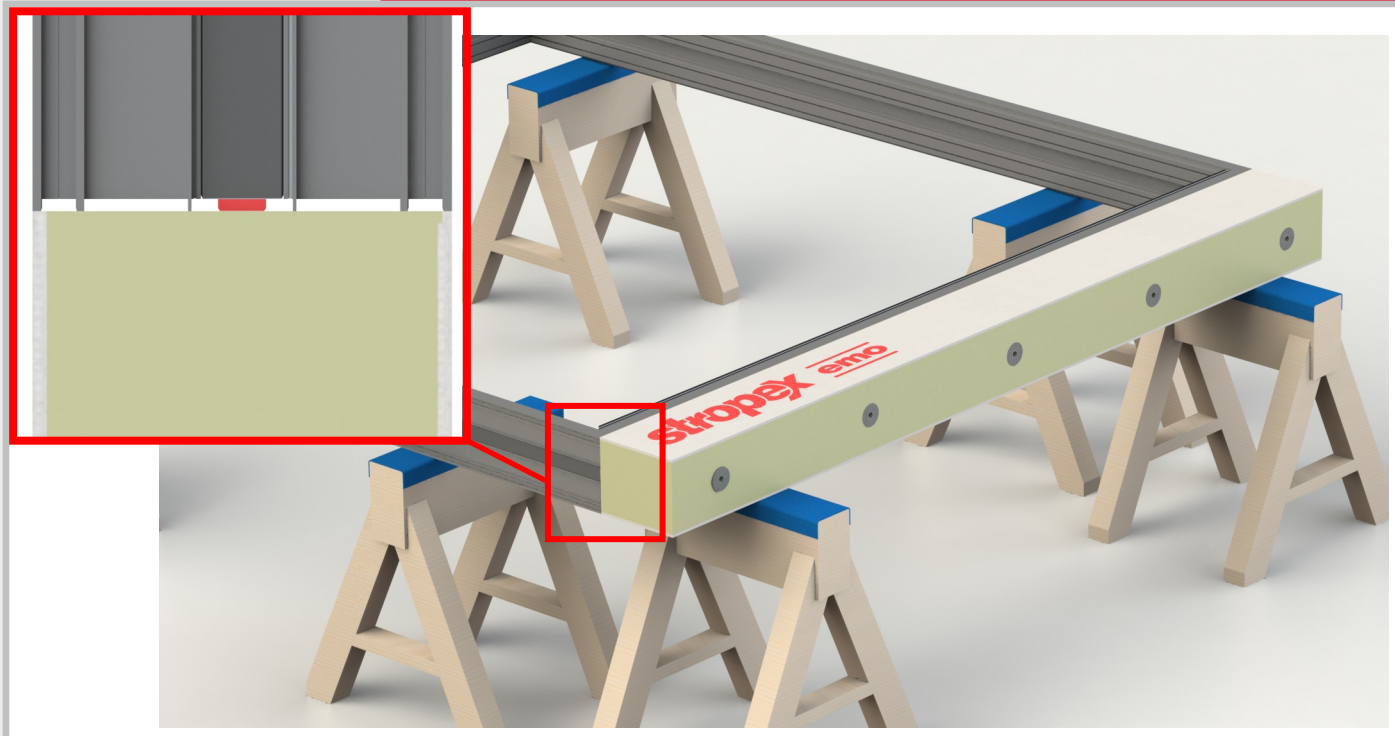
25 LAT GWARANCJI
YEARS QUARANTEE



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

TERAZ POLSKA

PL



Przygotowanie otworu do montażu stolarki otworowej

Podłoże musi być nośne, równe i wolne od zanieczyszczeń. Podkłady cementowe, cementowo-wapienne, klejowe powinny być związane a pielęgnacja zgodna z zaleceniem producenta.

Niedopuszczalny jest montaż stolarki otworowej w nieobrobionych otworach.

Warunki montażu

Prace montażowe wykonywać w warunkach odpowiednich dla zabudowy materiałów izolacyjnych i montażowych jak: piana montażowa, taśmy montażowe, łączniki mechaniczne lub chemiczne oraz innych materiałów zgodnie z kartami technicznymi tych produktów.

W trakcie prac stosować środki ochronne zgodnie z zasadami BHP. W zakresie użycia pozostałych materiałów, a w szczególności zapraw uszczelniających, zapraw klejowych, spoin, taśm montażowych, uszczelnień elastycznych, pian montażowych, łączników mechanicznych lub chemicznych i innych należy stosować materiały właściwe do zastosowań związanych z montażem stolarki otworowej zgodnie z zapisami zawartymi w kartach technicznych produktów lub innych, wymaganych prawem, dokumentów odniesienia. Producent nie odpowiada za szkody wynikłe z niezgodnego z przeznaczeniem użycia wyrobu, stosowania nieodpowiednich materiałów towarzyszących i użycia niewłaściwych narzędzi. Prace prowadzić zgodnie z projektem, kartą techniczną, stosownymi normami, zasadami sztuki budowlanej, przepisami BHP.

Zastosowanie

EMO Termo-podwalina HS to nowoczesny Energooszczędny System Montażowy stolarki otworowej spełniający energooszczędne i pasywne normy europejskie. Wykonany z twardej piany poliuretanowej o komorach zamkniętych i okładzin zewnętrznych wraz z uszczelką umożliwia wykonanie prawidłowego szczelnego i ciepłego połącznia podczas montażu stolarki otworowej.

Narzędzia

Przymiar metrowy lub miara zwijana, piła ręczna lub mechaniczna do cięcia tworzywa, nóż, mieszarka lub wiertarka wolnoobrotowa, mieszadło koszykowe, nierdzewna paca stalowa, pędzel lub szczotka malarska, szpachelka lub kielnia, wiaderko murarskie.

Zalecenia ogólno-eksploatacyjne

Po zamontowaniu produkt nie podlega żadnym przeglądom ogólno-eksploatacyjnym.

W przypadku odroczonego montażu uszczelkę oraz podwalinę należy przechowywać w suchym i nienasłonecznionym miejscu.

Okładziny podwaliny należy zabezpieczyć gruntem głęboko penetrującym.

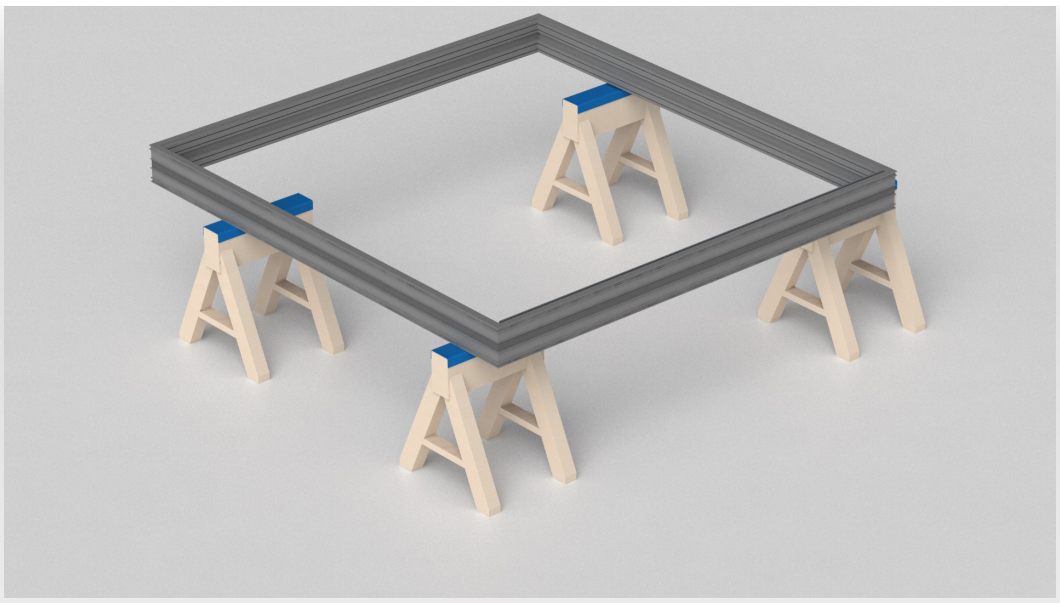
Przygotowanie otworu do montażu stolarki otworowej. Niedopuszczalnym jest montaż stolarki otworowej w nieobrobionych otworach okiennych. W przypadku braku poziomu należy wykonać podkład poziomujący.



Podłoże, na którym będzie montowana podwalina musi być nośne i wolne od zanieczyszczeń oraz zagruntowane. Podkłady cementowe, cementowo wapienne, klejowe powinny być związane a pielęgnacja zgodna z zaleceniem producenta.



Przed montażem podwaliny należy zabezpieczyć ramę w taki sposób by nie uległa uszkodzeniu podczas prac.



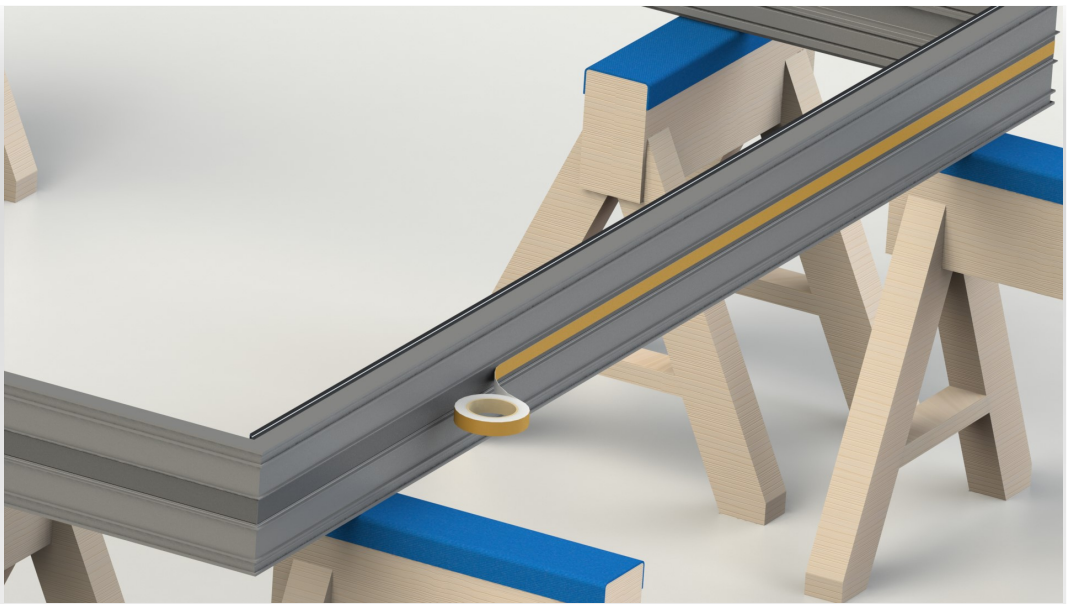
OPCJA I - Klejenie uszczelki na klej.

Przed przystąpieniem do klejenia należy papierem ściernym o ziarnistości P 40 przeszlifować miejsce przeznaczone pod uszczelkę w celu uzyskania powierzchni chropowatej. Do klejenia użyć kleju 50 sekund firmy MEDOS lub inny o zbliżonych właściwościach.

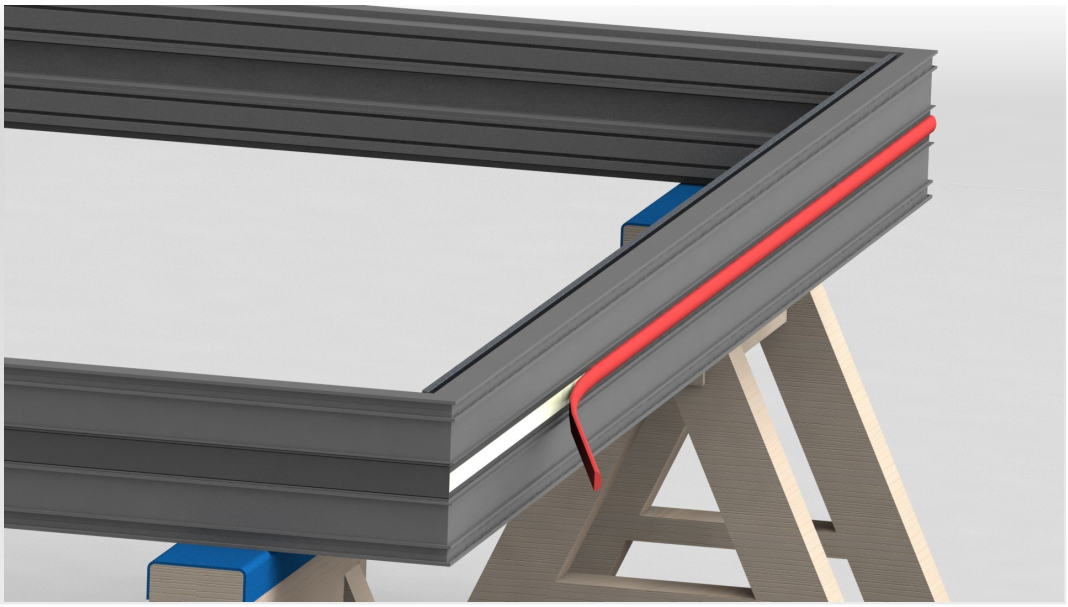


OPCJA II - Klejenie uszczelki na taśmę dwustronną piankową np: tesafix 08073 firmy tesa lub inną o zbliżonych parametrach.

Naklejamy taśmę dwustronną w miejscu docelowym dla uszczelki.

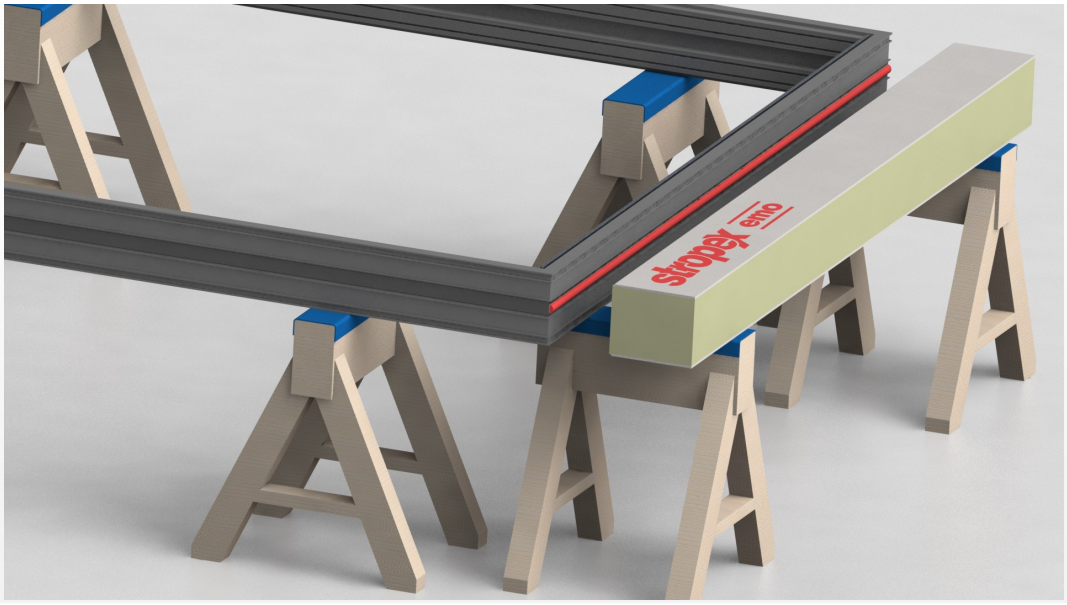


Następnie na tak przygotowane podłoże klejące przyklejamy uszczelkę w optymalnym położeniu.

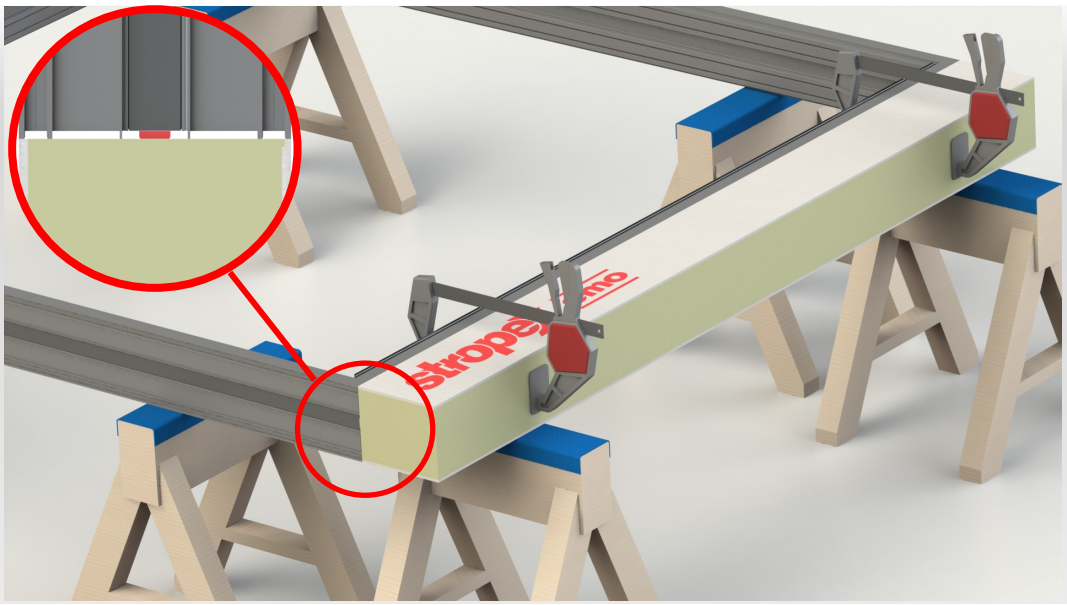


Przed rozpoczęciem montażu podwaliny do ramy HS należy zabezpieczyć okładziny gruntem głęboko penetrującym.

Następnie montujemy podwalinę przyciętą na szerokość HS-a.



Za pomocą ścisków pozycjonujemy podwalinę do progu HS-a .



Następnie zgodnie z tabelą zawartą na końcu instrukcji lub zgodnie z zaleceniami producenta okien dokonujemy odwiertów w podwalinie w określonych miejscach.

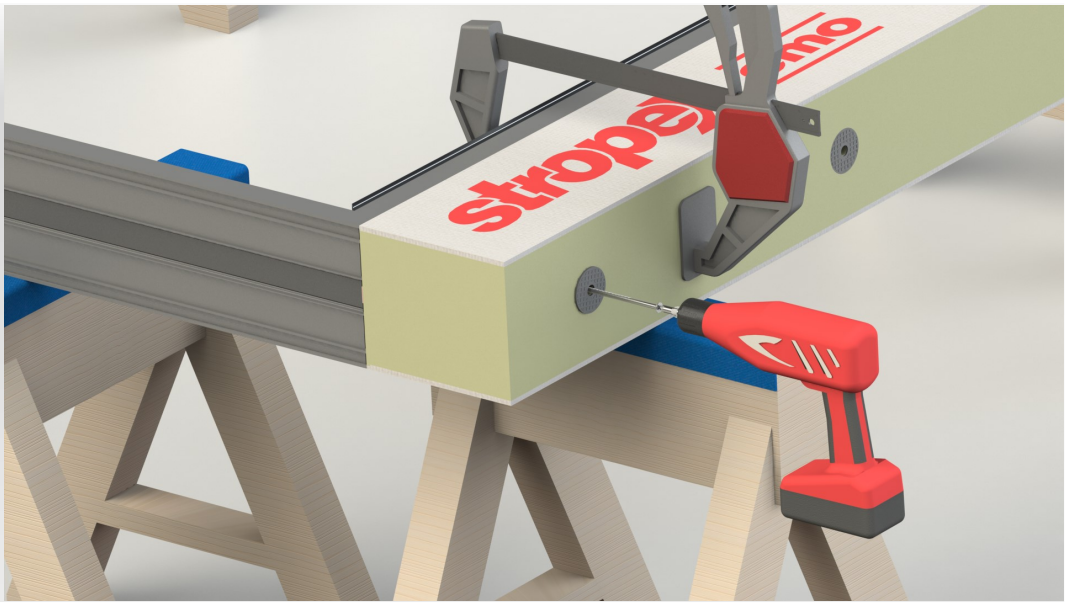


W tak przygotowane otwory mocujemy dostarczone w komplecie z podwaliną podkładki prowadzące elementy mocujące.



Za pomocą odpowiednio dobranych na długość elementów mocujących skręcamy mechanicznie podwalinę z konstrukcją progu HS, **pamiętając aby mocowanie elementu złącznego przebiegło w miejscu komory suchej.**

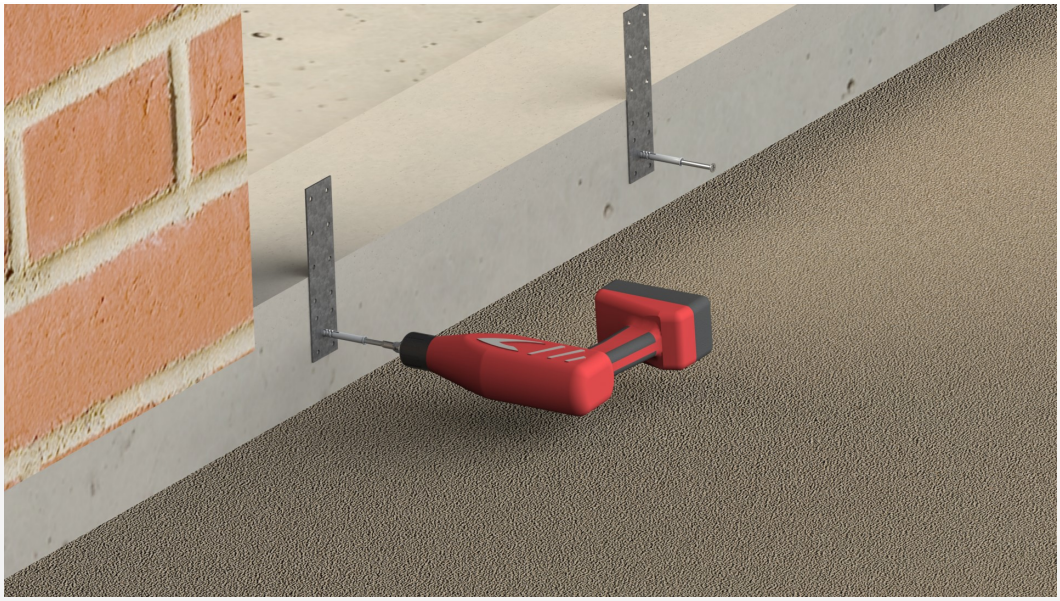
Elementy złączne dobieramy do materiału z jakiego wykonano ramę zgodnie z zaleceniem producenta okien.



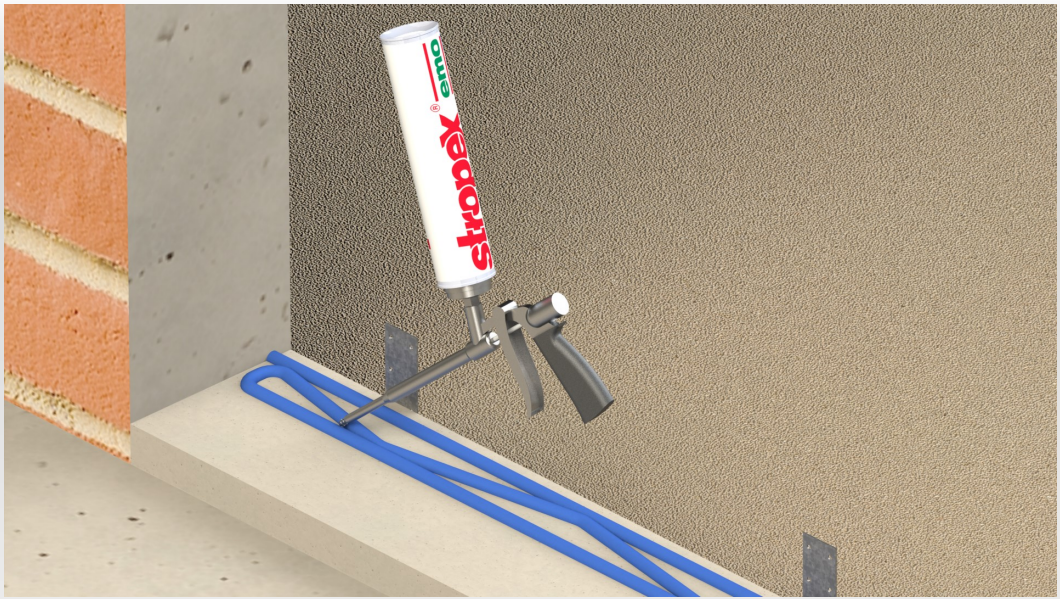
Po skręceniu gotowe do dalszego montażu.



W przypadku licowania podwaliny z murem, możemy użyć płaskowników ciesielskich lub kątowników ciesielskich do połączenia mechanicznego podwaliny z podłożem.



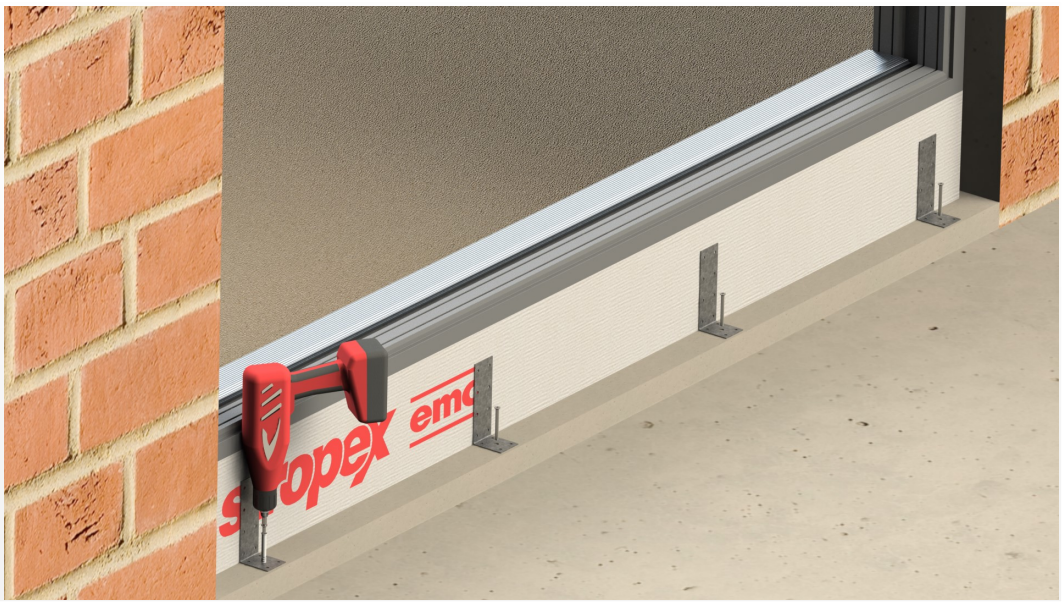
Przed montażem podwaliny na podłoże nakładamy piano-klej 50 s firmy Medos lub produkt o podobnych właściwościach klejących.



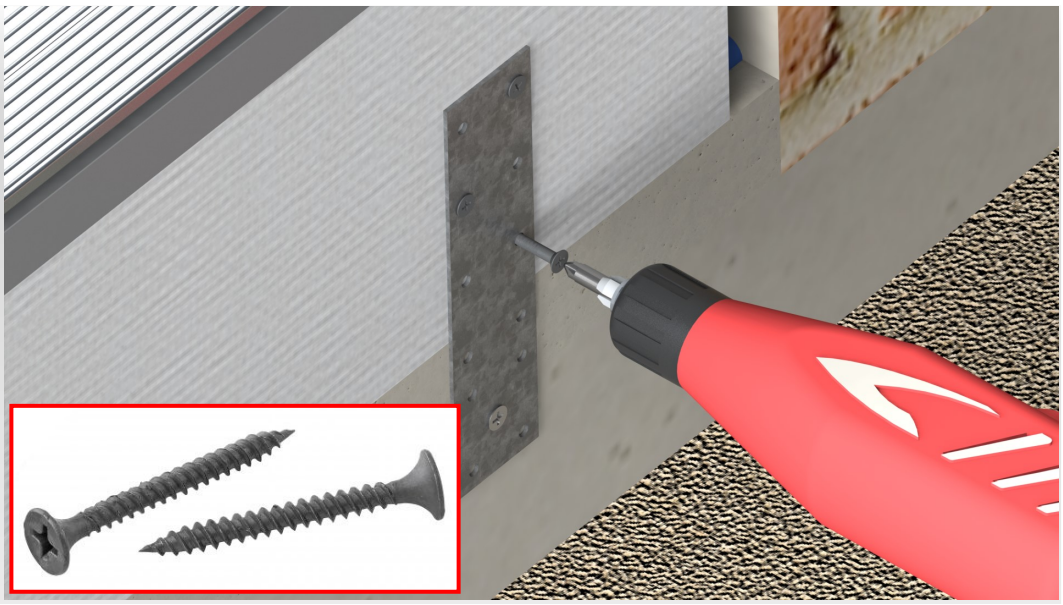
Ustawiamy ramę w otworze okiennym pozycjonując do zamontowanych wcześniej płaskowników lub kątowników.



Od strony wewnętrznej zabezpieczamy ramę kątownikami ciesielskimi mocując je mechanicznie do podłoża zapobiegając tym samym przesunięciom ramy.



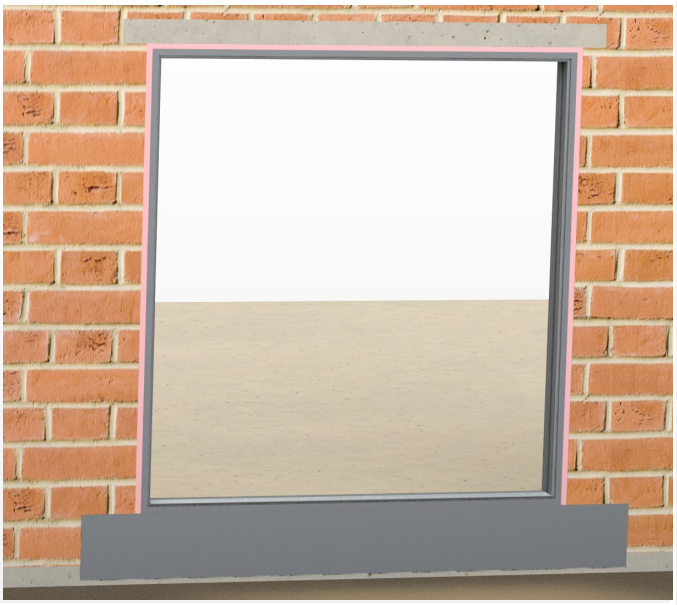
Ramę zabezpieczamy dodatkowo przykręcając co najmniej 4 wkręty na każdy płaskownik lub kątownik. Należy stosować wkręty do płyt G/K przeznaczonych do konstrukcji metalowej o długości minimum 25mm.

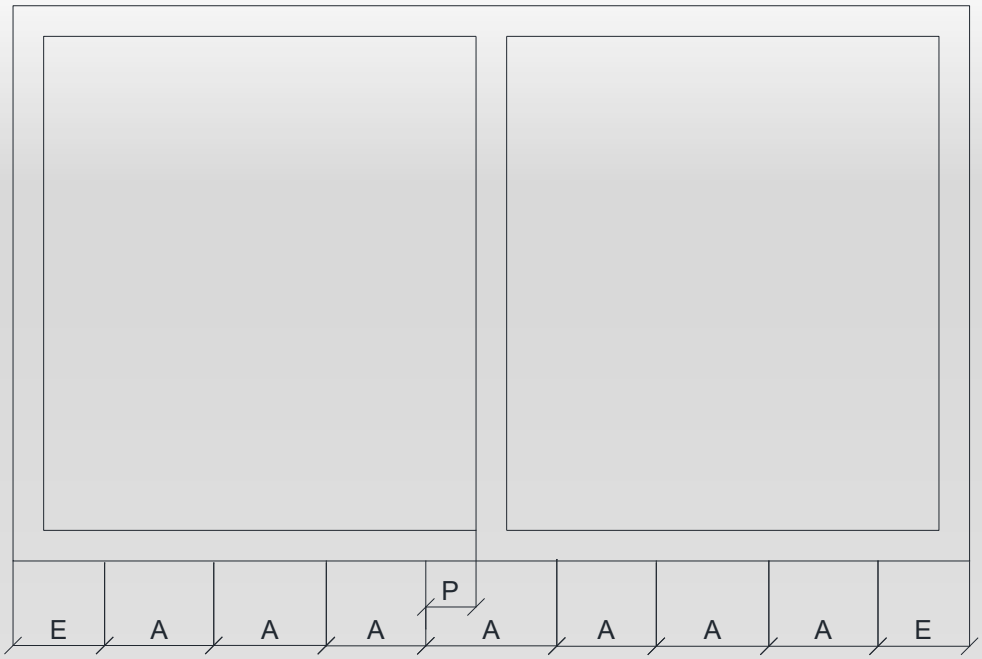


Powtarzamy operację od wewnętrznej strony.



Całość od strony zewnętrznej budynku uszczelniamy za pomocą fartuchów EPDM przyklejonych do Podwaliny za pomocą Primero-kleju do EPDM firmy Medos lub podobnych produktów dostępnych na rynku.





	Rozmieszczenie punktów mocowania zgodnie z „Montaż okien i drzwi balkonowych” zeszyt nr 6 wyd. ITB		
	PVC	ALUMINIUM	DREWNO
A	max 700mm	max 700mm	max 800mm
E	min 150mm		
P	min 150mm		

25 LAT GWARANCJI
YEARS QUARANTEE

Aprobaty techniczne:
AT-15-9681/2016
AT-15-9629/2016
ITB-KOT-2017/0019

www.stropex.pl

P.P.H.U. Stropex Sp.j
63-300 Pleszew
ul. Piaski 39
+48 62 742 73 58
stropex@stropex.pl